|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Dokümanın Adı:**  **TAŞLAMA MOTORU KULLANIM TALİMATI** | | | | |
| **Doküman No**  <DOC\_KODU> | **İlk Yayın Tarihi**  <DOC\_HAZ\_TAR> | **Revizyon Tarihi**  - | **Revizyon No**  <REV\_NO> | **Sayfa Sayısı**  2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Hazırlayan  Odyoloji Bölüm Başkanı  PROF.DR. B. ÖZLEM KONUKSEVEN | Onaylayan/Kalite | Onaylayan  VELİ BÜLENT UÇAR  Laboratuvar Koordinatörü |

**TAŞLAMA MOTORU KULLANIM TALİMATI**

# **AMAÇ**

# İstanbul Aydın Üniversitesi Sağlık Bilimleri Fakültesi Odyoloji Bölümü Klinik Uygulamalar Laboratuvarı bünyesinde yer alan TAŞLAMA MOTORU kullanımının doğru bir şekilde yapılmasını amaçlar.

# **KAPSAM**

Öğretim Üyeleri ve Öğretim Görevlileri, Araştırma Görevlileri, Odyolog ve Odyometristler, öğrencileri kapsar.

1. **TANIMLAR**

Taşlama motoru ; kulak kalıplarında (özellikle kulak içi), tüm pürüzlükleri almak ve kalıbın alt tarafını düzlemek için kullanılan bir cihazdır.

1. **UYGULAMA**

Kullanım öncesi ders sorumlusu ya da araştırma görevlisi tarafından cihaz çalıştırılarak tüm ekipmanın kontrolü yapılır. Eksik durum odyoloji bölümü laboratuar sorumlusuna bildirilir. Gerekiyorsa EBA’ya yazılması, işin takibi ve sonuçlandırılması o günkü laboratuvar araştırma görevli sorumlusu tarafından takip edilir. İş sonuçlandırılınca odyoloji bölümü laboratuar sorumlusuna bilgi verilmesi gereklidir.

* 1. **CİHAZIN ÇALIŞTIRILMASI VE UYGULAMA**
     1. Elektronik hız kontrol kadranı kullanılarak zımparalama hızı ayarlanır.
     2. Cihazı açmak için, açık/kapalı (on/off) anahtarı 1 konumuna getirilir.
     3. Cihazı kapatmak için, açık/kapalı (on/off) anahtarı O konumuna getirilir.
     4. Zımparalanacak parçaya sadece hafif bir basınç uygulanır.
     5. Aşırı basınç zımparalama gücünü etkilemez, aksine makineye aşırı yük yükler ve zımparalanan parçanın yırtılmasına neden olur.
     6. Zımparalamaya en kalın parça ile başlanır.
     7. Cihaz bütün yönlere doğru küçük aşınma işaretleri yaptığından, yönsel zımparalama yapılmaz.
     8. Kısa aralıklarla yapılan zımparalama işi kontrol edilir.
     9. Zımparalama işi bittikten sonra ve fişten çekmeden önce cihaz mutlaka kapatılır.
     10. Cihazın fişi mutlaka toprak hatlı prize takılmalı ve 220 Volt enerji kullanılmalıdır. Topraklama sürekliliği periyodik olarak kontrol edilmelidir. Uzatma kablolarını kullanımından kaçınılmalıdır.
     11. Orijinal güç kablosu kullanılmalıdır.
     12. Cihazın bakımı **“TAŞLAMA MOTORU BAKIM TALİMATI”** na göre yapılır.

1. **İLGİLİ DÖKÜMANLAR**
   * 1. TAŞLAMA MOTORU Bakım Talimatı